附件：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 要 求 | 数量 | 单位 | 单价元 | 使用车间 |
| 还原热渣包 | 制作新渣包、现场测量图、所有管道进出水连接。拆除旧渣包，，使用焊条J422进行焊接，管壁厚度大于3mm必须坡口，按V型坡口的组队要求，应留1.5-2mm对口间隙，以确保焊透。要把原有的管道拆除，管子焊接后应外部检查，无损检测，焊缝外表不应该有裂纹，焊瘤、气孔，咬边以及未填满的弧坑和凹陷的存在。管道焊缝不低于2遍，管道防腐油漆，一边底漆一边面漆。水套厚度80mmm内板厚12mm外板厚8mm，每平方米设置一个直径30拉钉，重约3吨.。 | 1 | 套 |  | 还原炉 |
| 还原副烟道 | 拆除、制作、安装还原副烟道、按照图中要求制作。水套厚度80mmm内板厚12mm外板厚8mm每平方米设置一个直径30拉钉。烟道与渣槽交汇处现场开口。进出水现场开口焊接。打压试验0.6Mpa、保压12小时不掉压。重约3.3吨 | 1 | 套 |  |
|  | 合 计 |  |  |  |

备注：投送标书按照附表统一格式填报。

|  |
| --- |
|  |

|  |
| --- |
|  |

注：（1）要求报价里包含税票及运费、加工制作，探伤检测、拆除、安装、管道连接、通水试验、材料、油漆。

1. 工期要求2022年1月25日前安装完成。

