附件：技术条件：

1. 蒸发介质：NaCL与Na2SO4混合液
2. 化学含量：Na120-150g/l（90-120g/l以氯化钠形态存在，其它为硫酸钠）；
3. Cl150-200g/l；Ca0.7mg/l；Mg0.3mg/l；F0.3g/l。
4. 蒸发量： 3t/h（考虑部分母液回套） 进料浓度： 15%
5. 处理量：3m3/h 出料浓度：结晶出料
6. 设备使用寿命8年以上。
7. 有防结垢堵塞措施
8. 泵的机械性密封自润滑冷却，使用寿命>11个月。
9. 泵的联轴器禁止使用三爪联轴器
10. 蒸汽进口必须有稳压阀（温度连锁）和截止阀。
11. 范围：

蒸汽：蒸汽截止阀-稳压阀（温度连锁）始，冷您水泵出口截止阀。

物料：物料泵进口截止阀始，结晶物料出来。母液泵出口截止阀。包含母液罐、母液泵、离心机等

泵密封冷却水：自循环系统，不得外排和进入系统

排污：排污系统设计安装。

清洗系统：整套，甲方负责接入进口截止阀

不凝气系统（真空系统），整套，采用水喷射真空泵。

冷凝水热利用，加热物料。

1. 招标文件需带PID图，设备布置图，设备清单。
2. 泵选用一线品牌。电气正泰、施耐德，变频器ABB，PLC西门子，仪表川仪。
3. 中标后必须到生产现场取含盐废水进行蒸发试验，出可行性报告经甲方确定后方可制作设备

考核：

1. 设备安全连续运行1个月为交货条件。
2. 密封使用寿命大于11个月。
3. 3个月不结垢堵塞。
4. 蒸发量大于3吨。